

Problem A.

Input file: **standard input**
Output file: **standard output**
Time limit: **1 second**
Memory limit: **512 megabytes**

Главный завод города N выпускает велосипеды и их комплектующие. Для хранения деталей велосипеда используются заготовленные отлитые жесткие формы из алюминия. Эти формы расположены внизу на платформе, а конвейер, перевозящий детали велосипедов, останавливается над ними и опускает детали в формы. Руководству завода стал интересен вопрос оптимального расположения детали в отливной форме, и они обратились к вам за помощью, как к лучшему программисту компании.

Вам дали упрощенные модели детали и формы — две прямоугольные таблицы *detail* и *mold*. Сама деталь представлена в *detail* фигурой, образованной всеми символами '*' в таблице. Аналогично, форма представлена в *mold* фигурой, образованной всеми символами '#'. Руководство компании гарантировано вам, что все фигуры у них связные, то есть что от любой клетки детали и формы можно добраться до любой другой соответственно, переходя каждый раз в соседнюю по стороне клетку. Будем называть «зацепом» символы '#' и '*', идущие в одной строке подряд именно в таком порядке. Например, в состоянии, указанном ниже, ровно 4 зацепа.

```
....*****..  
...#*#*..  
...#*#**.  
#####
```

Теперь вас просят решить следующую задачу: надо понять, как нужно расположить деталь над формой, чтобы после опускания ее в форму количество зацепов было максимально. Опускание в форму производится следующим образом: деталь располагается где угодно над формой, а затем опускается вниз до упора.

Example

standard input	standard output
5 6 ***** *.*.*. *.*.*. *..... *..... 3 8 #.#.#.#. #.#.#.#. #####.	4